

« 17 » ноября 2025 г.

Павлова Л.В.



Учебно-тематический план по курсу профессиональной переподготовки

Срок обучения: 256 часов

Форма обучения: очно-заочная с применением дистанционных образовательных технологий

Наименование разделов (модулей), тем, видов аттестации	Трудоемкость, ак. час					Форм а аттес та ции	
	Итого (сумма ст.3 и 7)	Контактн ая работа всего	Виды занятий контактной работы, в т.ч.		В том числе с использо- ванием ДОТ (из ст.3)		СР ¹
			Л ²	ПЗ ³ , ЛР ⁴			
1	2	3	4	5	6	7	8
Модуль (Раздел) 1 Общепрофессиональные дисциплины	36	18	18	-	18	18	
Тема 1.1 Материаловедение	7	3	3	-	4	4	
Тема 1.2 Чтение чертежей и схем	6	3	3	-	3	3	
Тема 1.3 Допуски и технические измерения	6	3	3	-	3	3	
Тема 1.4 Сведения по электротехнике	8	4	4	-	4	4	
Тема 1.5 Сведения по механике	6	3	3	-	3	3	
Тема 1.6 Охрана труда и промышленная безопасность	3	2	2	-	1	1	
Промежуточная аттестация ⁵				-			зачет
Модуль (Раздел) 2 Технологии металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	54	44	24	20	10	10	
Тема 2.1 Основы резания металлов	10	8	4	4	2	2	
Тема 2.2 Металлообрабатывающие станки различных типов	6	4	4	-	2	2	
Тема 2.3 Устройство, принцип работы станков фрезерной группы	7	5	5	-	2	2	
Тема 2.4 Технологический процесс работы	15	13	5	8	2	2	
Тема 2.5 Основы токарной обработки	16	14	6	8	2	2	
Промежуточная аттестация							зачет
Модуль (Раздел) 3 Программное управление металлорежущими станками	158	110	30	80	48	48	
Тема 3.1 Общие сведения о	22	12	6	6	10	10	

металлорежущих станках с ПУ							
Тема 3.2 Особенности наладки станков с ПУ	24	14	6	8	10	10	
Тема 3.3 Устройство и принцип работы станков с ПУ	24	14	6	8	10	10	
Тема 3.4 Технологический процесс обработки деталей	44	36	6	30	8	8	
Тема 3.5 Управление станком с ПУ	44	34	6	28	10	10	
Промежуточная аттестация							зачет
Итоговая аттестация	8	8	8				экзамен
Всего академических часов ⁷	256	180	80	100	76	76	